

深圳荣兴达高分子材料有限公司

东莞市荣信有机硅科技有限公司

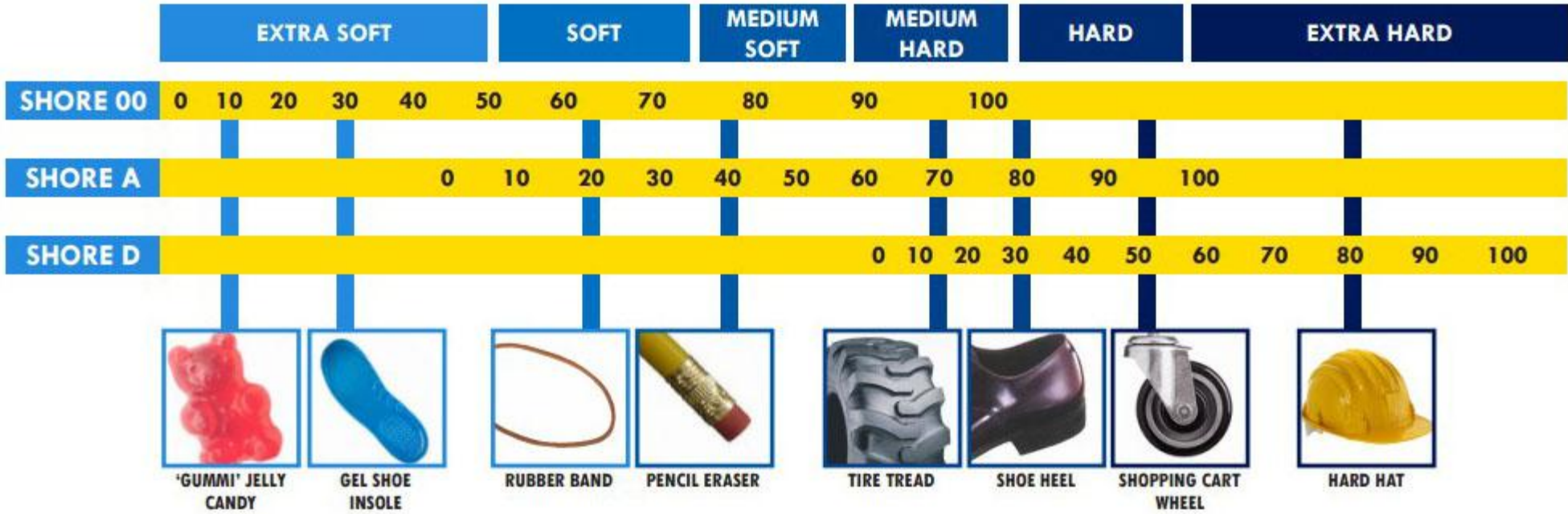
100:2 缩合型模具硅胶

100:2 双组份液体硅胶在模具硅胶里属于缩合型模具硅胶 ,当 A、B 两组份以 100:2 重量比例混合后即可发生交联反应 , 固化后形成有一定硬度的弹性体材料。本品具有良好的流动性、粘度低易操作 , 固化后耐烧、耐高温、耐腐蚀、耐溶剂 , 且抗拉伸和抗撕裂强度高、线收缩率小、翻模次数多等优点。是灌注石膏、水泥、POLY-RESIN、PU、AB 水、ABS 料的弹性模具材料 , 广泛用于油泥、玩具、礼品、浮雕、佛像、城市雕塑、水泥制品、手板、汽车模型、家电模型、肥皂模等产品的制作和复制。

一、产品技术参数

产品型号	颜色	硬度(A)	粘度(cps)	抗撕(KN/m)	拉伸(Mpa)	伸长率(%)	操作时间(min)	完全固化时间(h)	收缩率(%)
805/905	白色/半透	5±2	15000±2000	8±2	2.12	550±50	20~30	10~12	≤0.3
810/910	白色/半透	10±2	18000±2000	12±2	2.46	500±50	20~30	10~12	≤0.3
815/915	白色/半透	15±2	18000±2000	18±2	2.56	450±50	20~30	8~10	≤0.3
820/920	白色/半透	20±2	20000±2000	20±2	2.57	420±30	20~30	8~10	≤0.3
825/925	白色/半透	25±2	23000±2000	23±2	3.98	400±30	15~25	6~8	≤0.3
830/930	白色/半透	30~35	25000±2000	22±2	3.17	300±30	15~25	6~8	≤0.3

SHORE HARDNESS SCALES



二、产品操作步骤

- 1、制作模框，应选光滑材质的材料来做模框，如亚克力板等。
- 2、根据实际情况把母模放进框并固定好。
- 3、在母模和模框内壁喷一点脱模剂。
- 4、把硅胶和固化剂按 100:2 重量比例混合并充分搅拌均匀。
- 5、抽真空排气泡处理。
- 6、把排完气泡的硅胶倒入模框中。
- 7、根据实际情况将模框一起放入真空机抽真空。（可选）
- 8、等待固化即可拆模。

三、使用注意事项

- 1、在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免出现差错。
- 2、按厂家说明配比取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，AB 胶混合后需充分搅拌均匀，以避免不固化或固化不完全。
- 3、如要加快固化时间可在液体硅胶初步固化后升温，但切不可倒胶后马上升温，这样会造成固化剂挥发无法固化的现象。
- 4、AB 混合搅拌时朝同一方向搅拌，倒胶时拿高一点对着母模上的同一位置一点点的倒，让胶在母模上自然流平，这样可以增加胶的流动时间从而减少气泡。
- 5、为了方便脱模可在母模上喷点脱模剂。



深圳市荣兴达有机硅材料有限公司成立于 1999 年，于 2013 年变更为“深圳市荣兴达高分子材料有限公司”，是专业研发、生产、销售“模具硅胶、电子灌封胶、透明硅胶、人体硅胶、工艺品硅胶、皮革压花硅胶、食品硅胶、发泡硅胶”等有机硅产品的企业。

生产基地位于广东省东莞市塘厦镇田心工业区 16 号，其注册名称为“东莞市荣信有机硅科技有限公司”，基地拥有专业的研发团队和管理团队，拥有先进的生产和检测设备，可以为客户提供高品质的产品与技术服务。

生产基地通过 ISO9001,ISO14001 体系认证，产品已经通过 SGS,FDA,ROHS,IP68,REACH 等产品认证，本公司产品已畅销 100 多个国家和地区。

生产基地地址：广东省东莞市塘厦镇田心工业区 16 号

公司地址：广东省深圳市龙华新区民治留仙大道 2 号天辅星大厦 804 室

联系电话：13602694025（林先生）

企业 QQ：2355425288

微 信：13602694025

公司网站：[www.rtv-2.cn](http://www.rtv-2.cn)、[www.mujujiaojiao.com](http://www.mujujiaojiao.com)、[www.rtv2.cn](http://www.rtv2.cn)、[www.guijiaoyeti.com](http://www.guijiaoyeti.com)、[www.rtv-2.com.cn](http://www.rtv-2.com.cn)

本公司支持阿里巴巴交易、淘宝交易、支付宝转账、银行转账



