

深圳荣兴达高分子材料有限公司

东莞市荣信有机硅科技有限公司

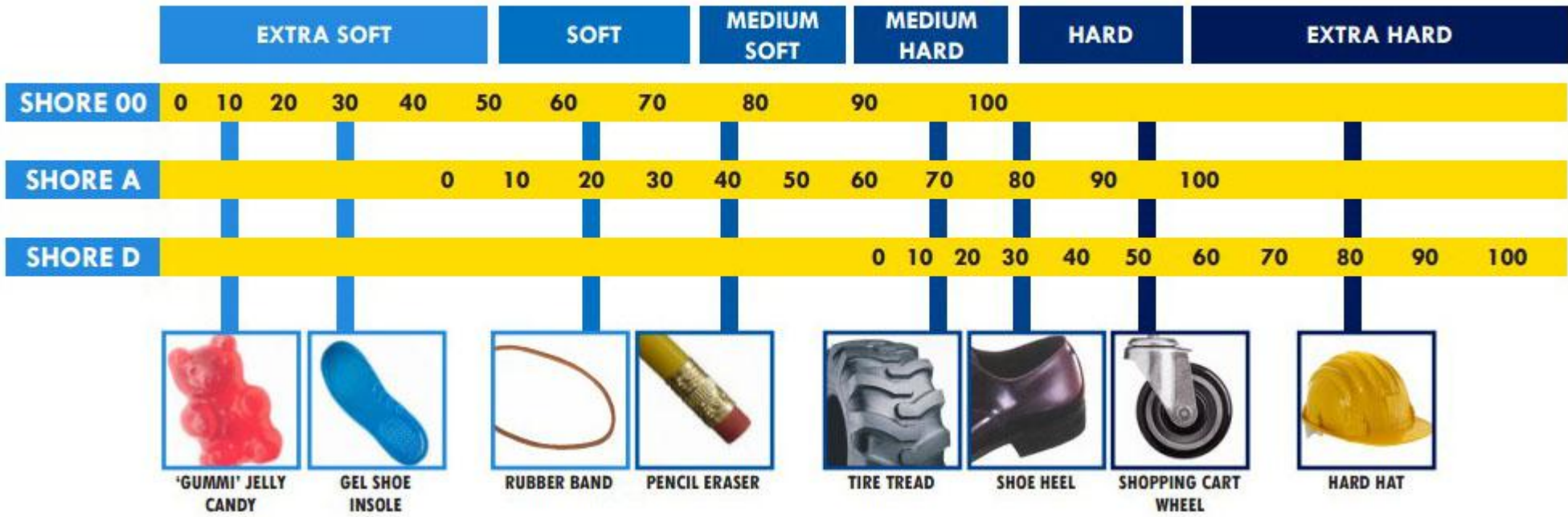
10:1 高透明模具硅胶

10:1 双组份液体硅胶是加成型无毒无味的全透明液体模具硅胶，本品固化后具有高透明、高抗撕、几乎无收缩、尺度稳定性好、脱模性好、不变形等优点。是灌注 AB 水、PU、环氧树脂、815 树脂、波丽树脂、PT、ABS 料的弹性模具材料。用于精密模具、树脂饰品、精细产品、精密机械等产品的制作与复制。也用于环保商标、环保涂布、奶嘴等制品。是加成型双组份液体硅橡胶，通过 FDA 食品级认证。

一、产品技术参数

产品型号	颜色	硬度(A)	粘度(cps)	抗撕(KN/m)	拉伸(Mpa)	伸长率(%)	操作时间(min)	完全固化时间(h)	收缩率(%)
1310	高透明	10±2	25000±5000	≥4	2.88	≥500	60±10	80°C1 小时	≤0.1
1320	高透明	20±2	45000±5000	≥6	3.10	≥450	60±10	80°C1 小时	≤0.1
1330	高透明	30±2	65000±5000	≥9	4.15	≥350	60±10	80°C1 小时	≤0.1
1340	高透明	40±2	80000±5000	≥13	3.61	≥300	60±10	80°C1 小时	≤0.1

SHORE HARDNESS SCALES



二、产品操作步骤

- 混合：将 A 胶和 B 胶按 10:1 重量比例混合并充分搅拌均匀。
- 排泡：对于要求高的应进行抽真空排气泡处理，否则做出来的模具会有气泡。
- 倒胶：将混合搅拌好的液体硅胶倒入模框中。

更多图文教程和视频教程请登录网站 www.mujujiujiao.com 查看

三、使用注意事项

- 在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免出现差错。
- 按厂家说明配比取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，AB 胶混合后需充分搅拌均匀，以避免不固化或固化不完全。
- 制作模框时，如使用 502 胶水后应隔半小时或者放烤箱 50°C10 分钟在进行倒胶操作，防止 502 胶水和硅胶中毒不固化。

- 4、如要加快固化时间可采用升温的方法来加快硅胶的固化速度。
- 5、AB 混合搅拌时朝同一方向搅拌，倒胶时拿高一点对着母模上的同一位置一点点的倒，让胶在母模上自然流平，这样可以增加胶的流动时间从而减少气泡。本品由于为高粘度所以需要进行抽真空排气泡处理。
- 6、10:1 加成型系列产品与锡、磷、铵、氯、羧酸、硫醇、羟基等化合物会发生中毒反应；使用中禁止与此类化合物接触，避免发生不固化现象。



深圳市荣兴达有机硅材料有限公司成立于 1999 年，于 2013 年变更为“深圳市荣兴达高分子材料有限公司”，是专业研发、生产、销售“模具硅胶、电子灌封胶、透明硅胶、人体硅胶、工艺品硅胶、皮革压花硅胶、食品硅胶、发泡硅胶”等有机硅产品的企业。

生产基地位于广东省东莞市塘厦镇田心工业区 16 号，其注册名称为“东莞市荣信有机硅科技有限公司”，基地拥有专业的研发团队和管理团队，拥有先进的生产和检测设备，可以为客户提供高品质的产品与技术服务。

生产基地通过 ISO9001,ISO14001 体系认证，产品已经通过 SGS,FDA,ROHS,IP68,REACH 等产品认证，本公司产品已畅销 100 多个国家和地区。

生产基地地址：广东省东莞市塘厦镇田心工业区 16 号

公司地址：广东省深圳市龙华新区民治留仙大道 2 号天辅星大厦 804 室

联系电话：13602694025（林先生）

企业 QQ：2355425288

微 信：13602694025

公司网站：www.rtv-2.cn、www.mujujuijiao.com、www.rtv2.cn、www.guijiaoyeti.com、www.rtv-2.com.cn

本公司支持阿里巴巴交易、淘宝交易、支付宝转账、银行转账

